

**FILAMENT FÖR 3D-UTSKRIFT**

# PETG

Filament för FDM-skrivare, 1,75 mm

Frivillig information om säker hantering. Det här är inte ett säkerhetsdatablad enligt REACH artikel 31 och innehåller inte sammansättning eller klassificering enligt CLP.

**LEVERANTÖR**

PrintOnion · DW Development AB  
Org.nr 559454-1822  
Karlavägen 16, Stockholm · lager i Tibro  
info@printonion.com · printonion.com

**VID OLYCKA**

Akut: ring 112  
Rådgivning: Giftinformationscentralen, 010-456 67 00

**AVSEDD ANVÄNDNING**

Filament för smältextruderande 3D-skrivare (FDM).  
Använd inte produkten till annat.

**BRAND**

Filamentet är brännbart, som all plast. Släck med vatten, skum, pulver eller koldioxid. Undvik att andas in brandrök.

**UNDER UTSKRIFT**

- Skriv ut inom rekommenderat intervall: munstycke 220–255 °C, bädd 50–70 °C. Skriv inte ut varmare än intervallets övre gräns.
- Uppvärmad plast avger ångor och partiklar. Ha god ventilation i rummet där skrivaren står.
- Lämna inte en pågående utskrift utan uppsikt under längre tid.

**HETA YTOR OCH FÖRSTA HJÄLPEN**

- Munstycke, bädd och smält plast blir mycket varma. Rör dem inte under eller direkt efter utskrift.
- Brännskada: kyl med ljummet vatten i minst 20 minuter. Dra inte bort plast som fastnat på huden. Sök vård vid större brännskador.
- Obehag av ångor: gå ut i frisk luft. Sök vård om besvären inte går över.

**FÖRVARING**

Förvara torrt och svalt, i förpackningen med torkmedel eller i en lufttät låda, skyddat från direkt solljus och utom räckhåll för barn.

**AVFALL**

Lämna utskrifter och filamentrester enligt din kommuns sorteringsregler, vanligtvis som brännbart avfall. Sortera förpackningen efter material.

**DOKUMENT**

- Tekniskt datablad med materialdata och utskriftsinställningar finns på produktsidan på [printonion.com](https://printonion.com).